

FÜLL- UND VERSCHLIESSMASCHINE FÜR HÖCHSTE LEISTUNG



Die Rychiger FS 910 montiert, befüllt und verschliesst vorgefertigte Behälter aller Art. Die für die Trockenreinigung ausgelegte Maschine besteht im Kern aus fünf Modulen, die nach Bedarf kombiniert und mit weiteren Modulen oder Funktionen ergänzt werden können. Dank dem Aufbau aus standardisierten Wiederholkomponenten garantiert die FS 910 höchste Prozesssicherheit.

Modul Transport

- Grundrahmen, in der Länge adaptierbar
- Behältertransport mittels Platten und spiel und wartungsfreier Zahnriemen
- Zentralantrieb über Servomotor
- Bedienerfreundliche Arbeitshöhe von 800 mm
- Frei wählbare Positionierung der Funktionen
- Maschinenende mit verschiedenen Ausgangsoptionen
- Möglichkeit der Integration eines gasdichten Bereichs zum Abfüllen unter Schutzgas

Modul Behälterabstapelung

- Ausführung als Messer-, Schieber- oder Schraubenabstapler
- Beladung direkt in Stapelkanäle oder mittels Puffersystem (Autonomie bis zu einer Stunde)
- Manuelle Beladung oder vollautomatische Zuführung ab Karton

Modul Stanzen/Siegeln/Schweissen

- Frei stehendes, autarkes Modul mit geschlossenem Kraftfluss
- Stanzen und Siegeln in einem Schritt («One-Stroke»-Technologie)
- Heissiegeln oder Ultraschallschweissen, ab Rolle oder Magazin
- Integrierter Behälter- und Werkzeughub

- Heb- und schwenkbare Werkzeugaufhängung für einfache Zugänglichkeit
- Einzel geführte und über Luftfedern einzeln abgestützte Werkzeuge
- Temperaturregelung je Werkzeug
- Spezielle Rychiger-Folienführung: 15-30% weniger Materialverbrauch gegenüber konventionellen Systemen

Modul Füllen

- Frei stehendes, autarkes Modul
- Dosierung von Trockenprodukten durch volumetrische Schneckenförderer
- Einzelantrieb der Dosierer je Bahn über Servomotoren
- Auf die Bedienerseite ausfahrbares Schienensystem zum Entleeren und Reinigen der Füller
- Andere produktspezifische Dosiersysteme integrierbar

Modul Wägen

- Frei stehendes, autarkes Modul
- Piezoelektrische Wägezellen je Bahn
- Rückmeldung zum Dosierer zur automatischen Gewichtskontrolle
- Ausschleusung über- oder untergewichtiger Produkte

Steuerung

- Standardmässige Automationssysteme von Allen Bradley oder Siemens
- Andere Fabrikate auf Anfrage

Montageautomation/Zusatzfunktionen

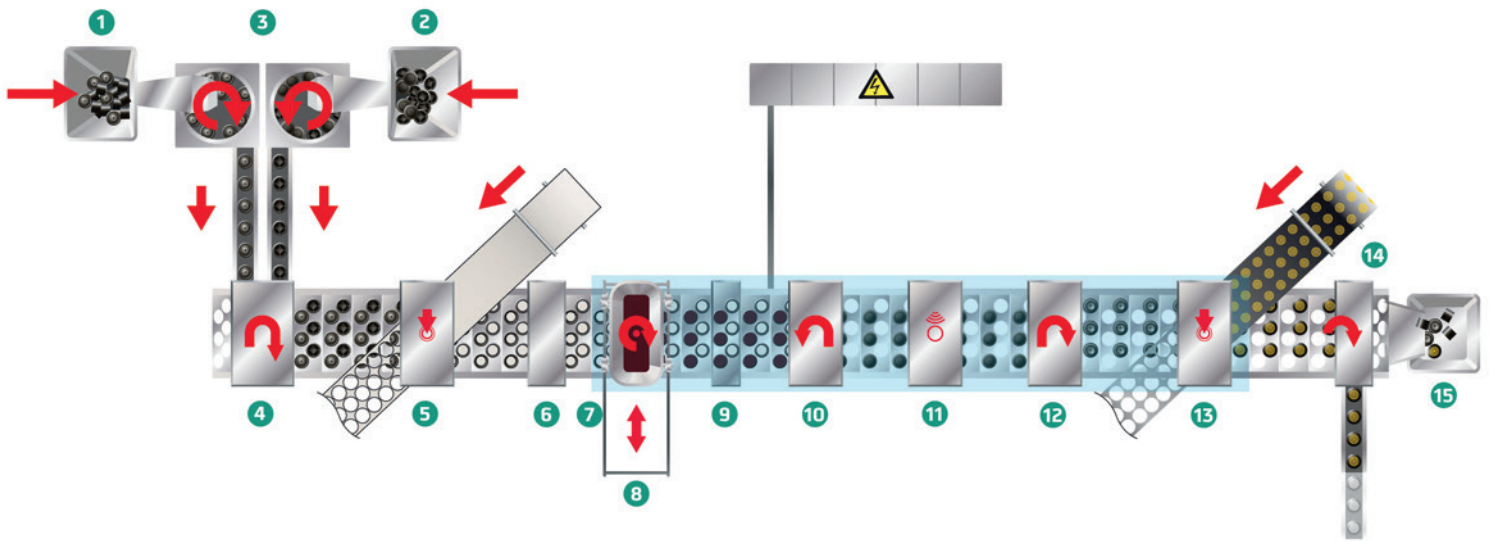
Über standardisierte Schnittstellen können weitere produktspezifische Funktionen nahtlos eingebunden werden, z.B. Roboter zur Behältermontage, Inspektionssysteme, Drittfüller.

TECHNISCHE DATEN FS 910

Behälter-Aussenmasse [mm]	Behälter-höhe [mm]	Bahn-zahl	Takte [/min]	Leistung [/min]	Leistung [/h]	Gewicht [kg]	Spannung	Prozess-luft	Kühl-wasser
ø 37	60	12 x 2	60	1440	86 400	4000-12000	3 x 400/460 V/ 50 Hz/60 Hz 15-30 kW	Min. 5 bar ~ 20 l/min	5-10 l/min
ø 55	60	10	70	700	42 000				
ø 55	60	10 x 2	60	1200	72 000				
ø 130	60	4	50	200	12 000				

Obige technische Daten sind Beispiele und können je nach Behältermass, Füllgut und Maschinenkonfiguration variieren.

PROZESS (BEISPIEL)



- 1 Behälterzuführung und Speicher
- 2 Deckelzuführung und Speicher
- 3 Sortiersystem
- 4 Pick-and-Place-Roboter
- 5 Stanz- und Heissiegelstation für Filter
- 6 Positions- und Qualitätskontrollen
- 7 Gasraum
- 8 Dosierer, ausziehbar
- 9 Kontrollwaage mit Rückmeldung zum Dosierer
- 10 Deckelaufsetzer
- 11 Ultraschallsiegelstation für Deckel
- 12 Behälterwender
- 13 Stanz- und Heissiegelstation für Bodenfolie
- 14 Visionsystem (auf Ausgangsband)
- 15 Ausgang über Pick-and-Place mit integrierter Schlechttteile-Ausschleusung



Rychiger AG

Alte Bernstrasse 135
3613 Steffisburg
Switzerland

T +41 (0)33 439 68 68
F +41 (0)33 439 68 88
rychiger@rychiger.com

www.rychiger.com

Rychiger US Inc.

600 Spring Hill Ring Road
West Dundee, IL 60118
USA

T +1 (0)847 836 0612
F +1 (0)847 628 0708
us.service@rychiger.com