

FÜLL- UND SIEGELMASCHINE FÜR KLEINE LEISTUNG



Die Rychiger FS 200 eröffnet neben dem Befüllen und Versiegeln von vorgefertigten Behältern aller Art auch viel Spielraum für zusätzliche Funktionen. Die für die Trockenreinigung ausgelegte Maschine basiert auf einem Rundtaktisch mit 8 Stationen, die flexibel auf die jeweiligen Produkt- und Prozessanforderungen angepasst werden können.

Für Anwendungen im Medical- und Healthcare-Bereich wird die Maschine nach den geltenden Hygieneanforderungen ausgeführt und bei Bedarf mit einem containment RABS ausgeführt, das die Luftkonditionierung im Prozessraum sicherstellt.

Besonderheiten der FS 200

- Heissiegeln oder Ultraschalltechnologie
- Definiertes vom Rundschalttisch entkoppeltes Unterwerkzeug
- Einzelwerkzeuge mit exakter Siegelkraftherzeugung
- Temperaturregelung pro Siegelwerkzeug
- Kniehebel-Siegelsystem mit Servoantrieb
- Option einer Laminar Flow Einheit im Füllbereich
- Möglichkeit der Integration eines gasdichten Bereichs zum Abfüllen unter Schutzgas

Rundschalttisch

- Robuster Rundschalttisch in hygienischer Ausführung mit 8 Stationen
- Frei wählbare Positionierung aller Funktionen
- Einfach austauschbare Formateinsätze für schnellen Formatwechsel

Behälterzuführung / Abstapler

- Abstapler für stapelbare Behälter in Messer- und Schieberausführung
- Manuelle Beladung direkt in Stapelkanäle oder mittels automatischem Puffersystem
- Sortiertopfzuführung und Zentrifugalförderung für nichtstapelbare Behälter im Schüttgut z.B. für Mehrkammerbehälter

Stanzen und Siegeln

- Heissiegeln oder Ultraschalltechnologie ab Rolle oder Magazin
- Stanzen und Siegeln in einem Prozessschritt („One-Stroke“-Technologie)
- Präzise Siegelstation mit geschlossenem Kraftfluss
- Inside-Cut Technologie

Füllsysteme

- Dosierung von pulverförmigen Gütern mittels volumetrischem Schneckenförderer oder alternativen Füllersystemen
- Flüssigdosierung mittels verschiedenen Dosiersystemen auch in multipler Füllkopfausführung z.B. zur Abfüllung von Reagenzien (Peristaltikpumpe, Kolbendosierer oder Zeit-Druck-System)
- Dosiersysteme generell mit Einzelbahnantrieb

Steuerung/Bedienung

- Touchscreen mit Prozessvisualisierung
- Permanente Überwachung aller relevanten Prozessparameter
- Steuerungssysteme von Allen Bradley oder Siemens

Zusatzfunktionen

- Markierungssysteme mittels Bedruckungseinheit (Inkjet, LASER etc.)
- Präzise Gewichtsmessung mittels Kontrollwaage oder Füllstandsmessungen mittels optischen Sensoren
- Kamerakontrollsystem zur Qualitätsprüfung
- Assemblierungs- und Montagestationen
- Weitere produktspezifische Funktionen können flexibel eingebunden werden.

Dokumentation

- Qualifizierungsdokumentation (DQ, IQ, OQ) kann auf Wunsch geliefert werden.

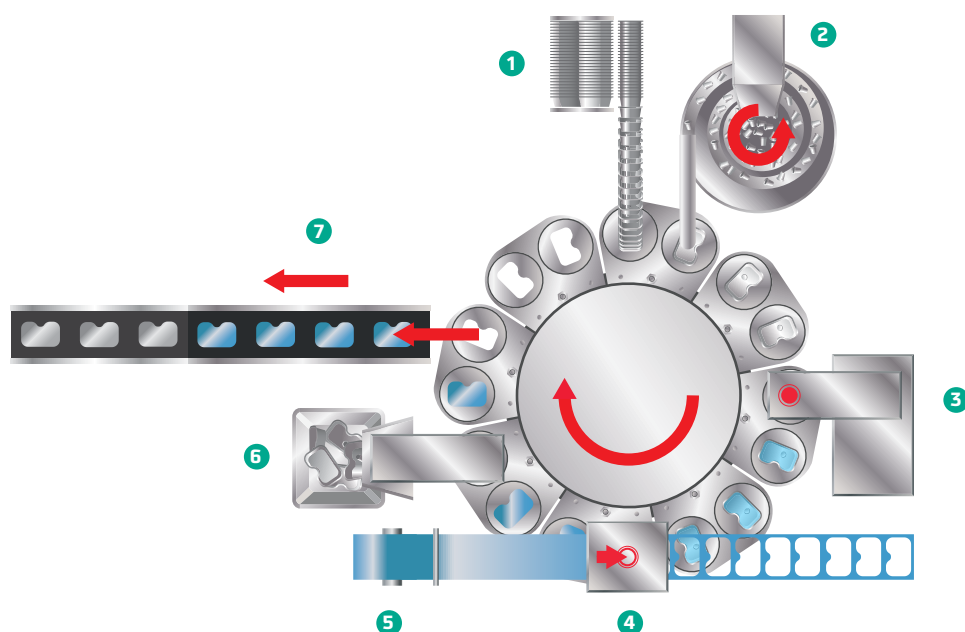
TECHNISCHE DATEN FS 200

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Leistung (Behälter/min.)	Grösse (lxbxh)	Gewicht
Ø 40mm	70mm	4	160	1400x1400x2300mm	ca. 1200kg
Ø 60mm	70mm	2	80		
Ø 120mm	70mm	1	40		

Anschlusswerte	Nennleistung	Kühlwasser	Druckluft
3 x 460 V + Pe / 60 Hz 3 x 400 V + Pe / 50 Hz	bis 15 kW	4-6 bar ca. 2-4 l/min.	mind. 5 bar ca. 15 l/min.

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

PROZESS (BEISPIEL)



- 1 Behälterzuführung
- 2 Zuführung Zusatzteil
- 3 Füllstation
- 4 Stanz- und Siegelstation
- 5 Deckelfolienzuführung
- 6 Reject
- 7 Ausgangstransportband



Rychiger AG

Alte Bernstrasse 135
3613 Steffisburg
Switzerland

www.rychiger.com

T +41 (0)33 439 68 68
F +41 (0)33 439 68 88
rychiger@rychiger.com

Rychiger U.S. Service, Inc.

641 Industrial Drive, Unit C
Cary, IL 60013
USA

T +1 224 888 8952
F +1 847 628 0708
us.service@rychiger.com