

# FÜLL- UND SIEGELMASCHINE FÜR KLEINE LEISTUNG



## Besonderheiten der FS 190

- Heissiegeln oder Ultraschalltechnologie
- Definiertes vom Rundschalttisch entkoppeltes Unterwerkzeug
- Einzelwerkzeuge mit exakter Siegelkrafterzeugung
- Temperaturregelung pro Siegelwerkzeug
- Kniehebel-Siegelsystem mit Servoantrieb
- Möglichkeit der Integration eines geschichteten Bereichs zum Abfüllen unter Schutzgas

## Rundschalttisch

- Robuster Rundschalttisch
- Frei wählbare Positionierung aller Funktionen
- Einfach austauschbare Formateinsätze für schnellen Formatwechsel

## Behälterzuführung / Abstapler

Je nachdem ob die zu verarbeitenden Kapseln stapelbar sind oder nicht, kann die Maschine mit manuell beladbaren Stapelkanälen oder mit einem vollautomatischen Zuführsystem ausgerüstet werden.

- Abstapler für stapelbare Behälter in Messer- und Schieberausführung
- Manuelle Beladung direkt in Stapelkanäle oder mittels automatischem Puffersystem
- Sortiertopfführung und Zentrifugalförderung für nicht-stapelbare Behälter im Schüttgut z.B. für Mehrkammerbehälter

Die Rychiger FS 190 basiert auf einem Rundtakttisch, der sich je nach Prozessanforderungen mit den geeigneten Prozessmodulen bestücken lässt. Durch die Flexibilität in der Anordnung der Prozessmodule wird ermöglicht, dass auf der Maschine sehr unterschiedliche Produkte, wie z.B. Dolce Gusto® oder Nespresso®-kompatible Kapseln verarbeitet werden können.

Auch für Portionenverpackungen die einen erweiterten Umfang an Prozessmodulen benötigen, bietet das FS 190-Konzept eine Lösung indem zwei Maschinen miteinander verbunden werden. Durch diese Anordnung lassen sich neben dem Befüllen, Wägen und Verschliessen der Kapseln viele weitere produktspezifische Prozesse integrieren.

## Stanzen und Siegeln

Die Auswahlmöglichkeit von unterschiedlichen Technologien in den Siegelmodulen stellt sicher, dass je nach Verpackungsart und Material immer eine optimale Siegelqualität erzielt wird.

- Heissiegeln oder Ultraschalltechnologie ab Rolle oder Magazin
- Stanzen und Siegeln in einem Prozessschritt («One-Stroke»-Technologie)
- Präzise Siegelstation mit geschlossenem Kraftfluss
- Inside-Cut Technologie

## Füllsysteme

- Dosierung von pulverförmigen Gütern mittels volumetrischem Schneckenförderer oder alternativen Füllersystemen
- Flüssigdosierung (Flavoring) mittels verschiedenen Dosiersystemen

## Steuerung/Bedienung

- Touchscreen mit Prozessvisualisierung
- Permanente Überwachung aller relevanten Prozessparameter
- Steuerungssysteme von Allen Bradley oder Siemens

## Zusatzfunktionen

- Präzise Gewichtsmessung mittels Kontrollwaage oder Füllstandsmessungen mittels optischen Sensoren
- Kamerakontrollsystem zur Qualitätsprüfung
- Assemblierungs- und Montagestationen
- Markierungssysteme mittels Bedruckungseinheit (Inkjet, LASER etc.)
- Weitere produktspezifische Funktionen können flexibel eingebunden werden.

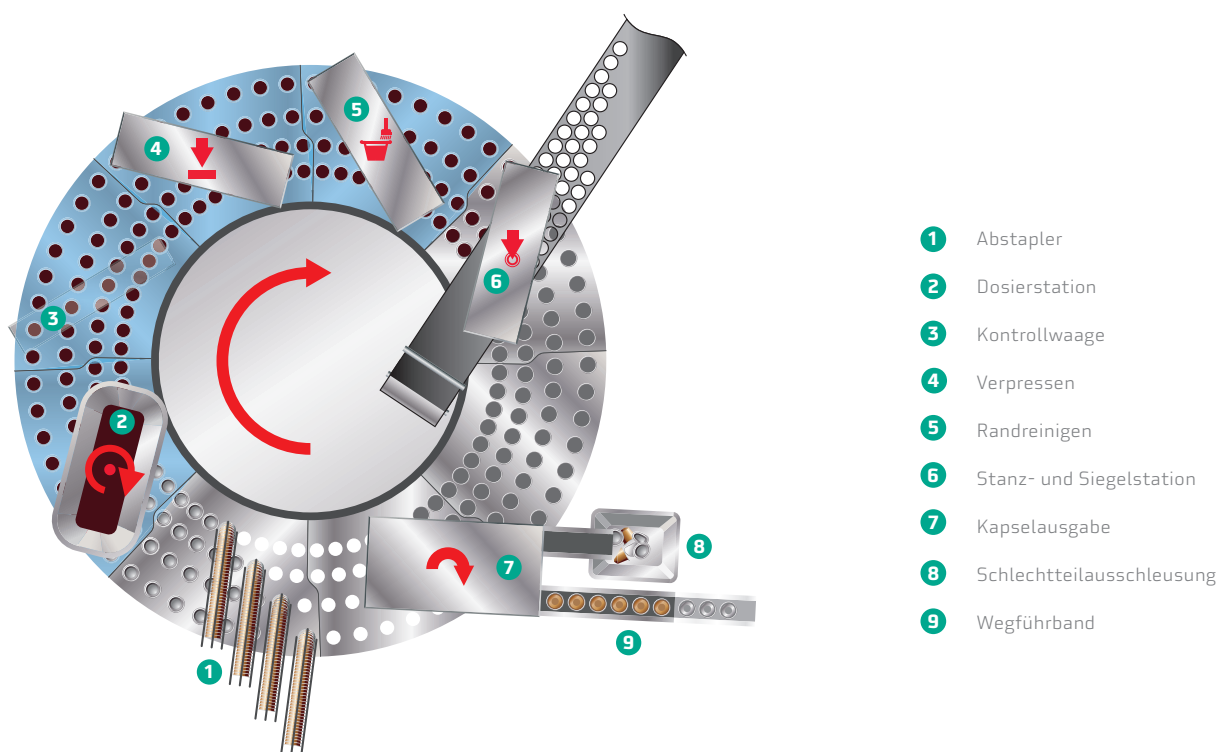
## TECHNISCHE DATEN FS 190

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Leistung (Behälter/min.)	Grösse (lxbxh)	Gewicht
Ø 35-55mm	35mm	2-4	bis 280	2200x2200x2300mm	ca. 2100kg

Anschlusswerte	Nennleistung	Druckluft
3 x 480 V + Pe / 50 Hz 3 x 400 V + Pe / 60 Hz	ca. 7-14 kW	mind. 6 bar ca. 15 l/min.

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

## PROZESS (BEISPIEL)



- 1 Abstapler
- 2 Dosierstation
- 3 Kontrollwaage
- 4 Verpressen
- 5 Randreinigen
- 6 Stanz- und Siegelstation
- 7 Kapselausgabe
- 8 Schlechtausschleusung
- 9 Wegführband



### Rychiger AG

Alte Bernstrasse 135  
3613 Steffisburg  
Switzerland

[www.rychiger.com](http://www.rychiger.com)

T +41 (0)33 439 68 68  
F +41 (0)33 439 68 88  
[rychiger@rychiger.com](mailto:rychiger@rychiger.com)

### Rychiger U.S. Service, Inc.

641 Industrial Drive, Unit C  
Cary, IL 60013  
USA

T +1 224 888 8952  
F +1 847 628 0708  
[us.service@rychiger.com](mailto:us.service@rychiger.com)